

スピンドル穴 SPINDLE THRU-HOLE

仕様 SPECIFICATIONS

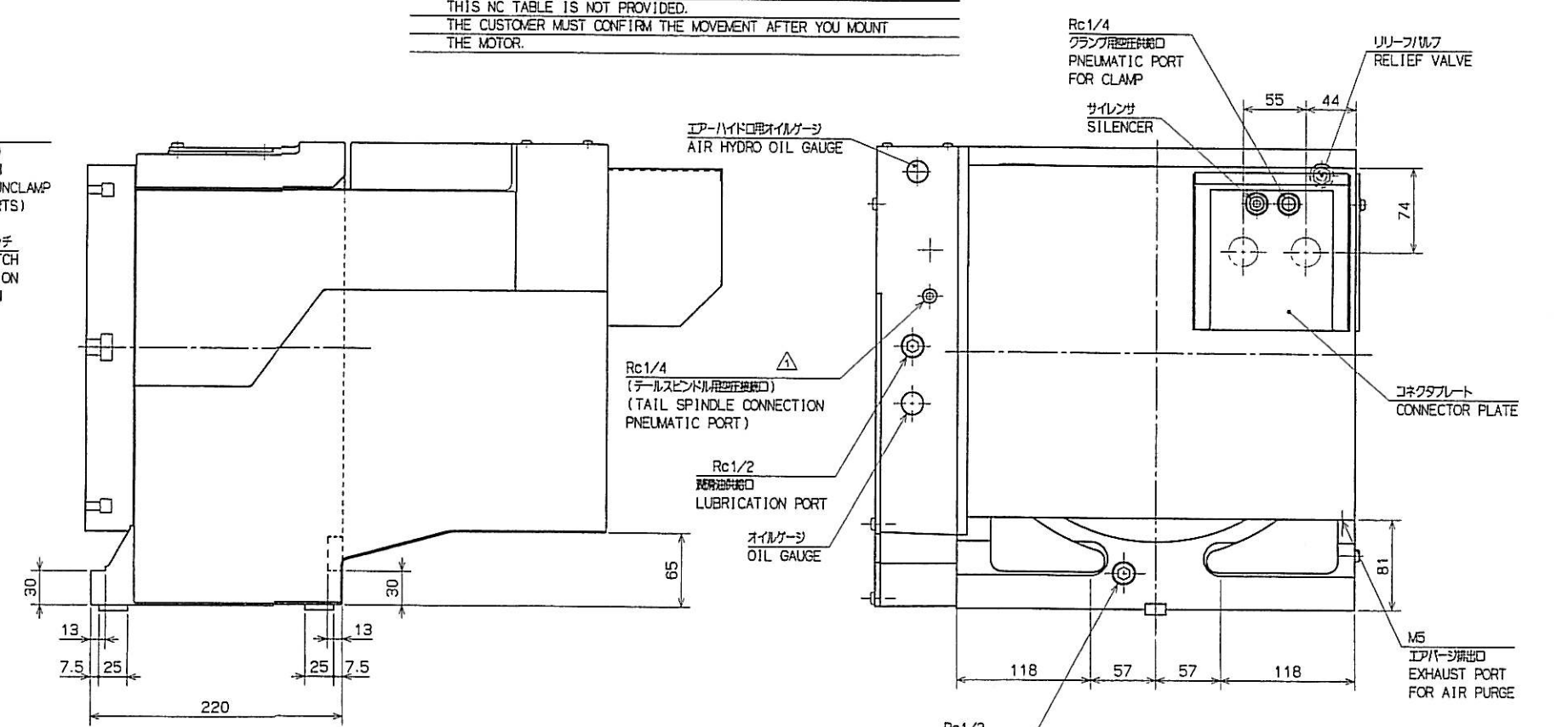
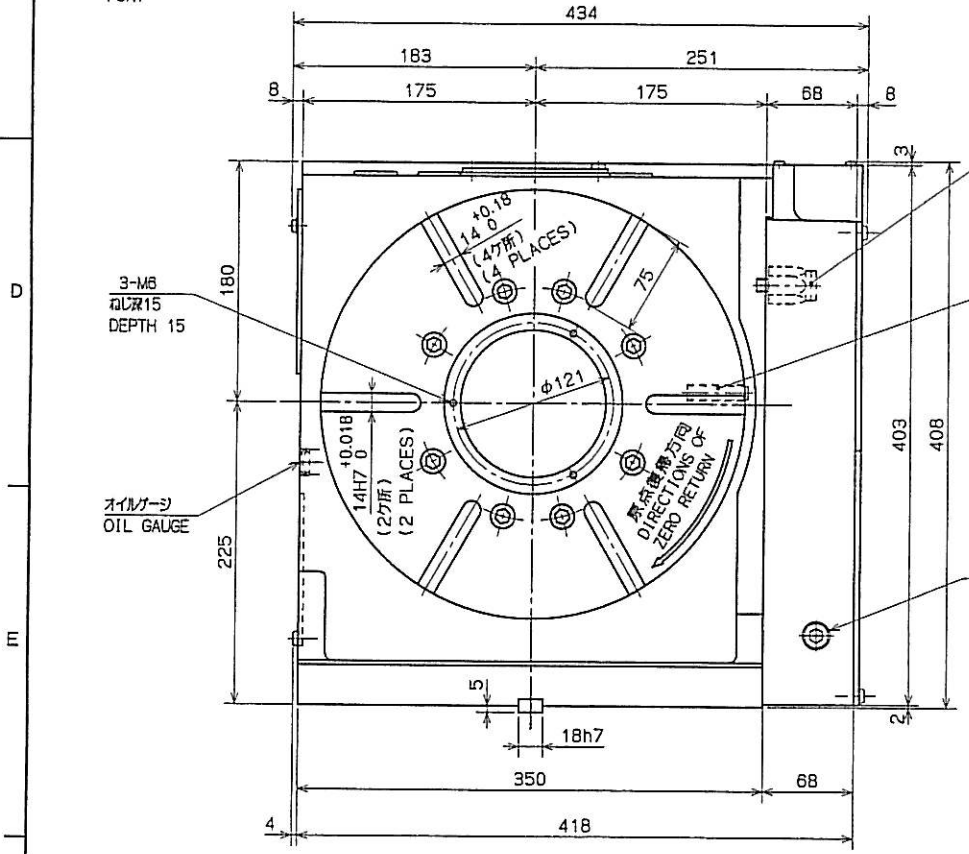
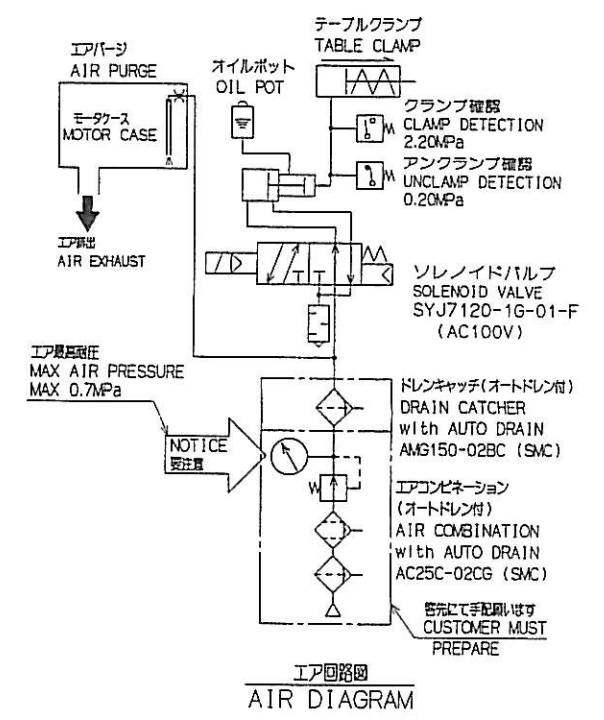
| | |
|--|---|
| 索引精度 INDEXING ACCURACY | 20 sec以内 |
| 再現精度 REPEATABILITY | 4 sec以内 |
| テーブル最高回転速度 MAXIMUM ROTATION SPEED | 25 min ⁻¹ (モータ 3000 min ⁻¹) |
| クランプトルク CLAMPING TORQUE | 約 2800N·m (PNEUMATIC 3.5MPa) |
| 許容積載質量 ALLOWABLE MASS OF WORK | 180 kg |
| 許容積載ワーク径 ALLOWABLE WORK DIA. | φ320 mm |
| 総減速比 TOTAL REDUCTION RATIO | 1/120 |
| 製品質量 MASS OF ROTARY TABLE | 220 kg |
| 駆動系モーメント慣性 (モータ側) MACHINE INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHAFT) | 0.001228 kgm ² (0.012526 kef·cm ²) |

注記 NOTE

- ACサーボモータ: 必ず下記手配及び取付をお願いします。
取付可能モータ: FANUC α6/2000, α6/3000, α8/3000
YASUKAWA USAFED-09C21S, MITSUBISHI HABONC-S, HC103T
WITHOUT MOTOR (SETTING WORKS OF MOTOR AT KEL OR USER.)
MOUNTING POSSIBLE MOTOR: FANUC α6/2000, α6/3000, α8/3000
YASUKAWA USAFED-09C21S, MITSUBISHI HABONC-S, HC103T
- 図中で記載のない精度規格は、カタログ記載の値とします。
ACCURACY STANDARDS EXCEPT STATED IN THIS DRAWING SHOULD BE APPEALED TO THAT IN CATALOGUE.
- 零点復帰速度は 16.6 min⁻¹ 以下、零クリア速度は 0.6 min⁻¹ 以下に設定して下さい。
ZERO OFFSET SHOULD BE SET LESS THAN 16.6 min⁻¹. AND ITS CREEP SPEED SHOULD BE SET LESS THAN 0.6 min⁻¹.
- ケーブル接続はモータケース2方向(側面、背面)が可能です。
CABLE CAN BE CONNECTED FROM ALL (2) DIRECTIONS (SIDE, BACK) OF MOTOR CASE.
- 本機は、エアパージ仕様ですので必ず注油口からクリーンエアを供給下さい。
THIS ROTARY TABLE IS DESIGNED UNDER THE CONDITION OF AIR PURGE. ACCORDINGLY CLEAN AIR FROM PNEUMATIC PORT HAVE TO BE SUPPLIED.
- このテーブルはモータが規定していませんので動作確認してあります。
御手配をお掛けしませんがお客様で確認をお願いします。
MOVEMENT CONFIRMATION IS NOT DONE, BECAUSE A MOTOR WITH THIS NC TABLE IS NOT PROVIDED.
THE CUSTOMER MUST CONFIRM THE MOVEMENT AFTER YOU MOUNT THE MOTOR.

CUSTOMER

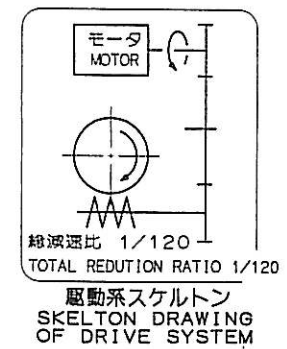
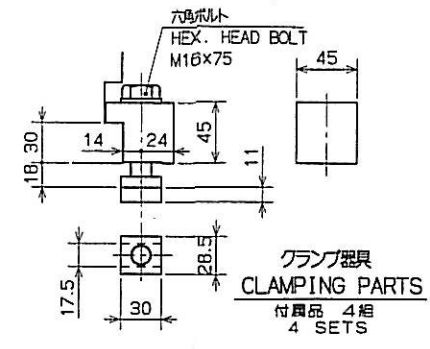
| REV. NO. | DATE | REASON OF REVISION |
|----------|----------|--------------------|
| 1 | 04.03.18 | USER'S REQUIREMENT |



図面に記入のない寸法の一覧表

| 寸法区分 mm | 切削加工 | 組合加工 | 鉄研削 | 穴研削 |
|-------------|------|------|------|-----|
| 1以上 4以下 | ±0.1 | ±0.3 | ±0.5 | |
| 4を超え 16以下 | ±0.2 | ±0.5 | ±0.7 | |
| 16 ~ 63 | ±0.3 | ±0.7 | ±0.9 | |
| 63 ~ 250 | ±0.5 | ±1.2 | ±1.5 | |
| 250 ~ 1000 | ±0.8 | ±2.0 | ±2.5 | |
| 1000 ~ 2000 | ±1.0 | ±2.5 | ±3.5 | |
| 2000 ~ 5000 | ±1.5 | ±3.5 | ±5.0 | |

注記NOTE
モータ回転方向が、出力軸側から見てCCWのとき
テーブル回転方向は、CW
WHEN DIRECTION OF MOTOR SHAFT REVOLUTION IS
CCW, THAT OF TABLE REVOLUTION IS CW.



CAREER

WORLD: 61E373550 61E367401

MANAGER: CHIEF DRAWN BY: A. SHIMOMIYA

KITAGAWA IRON WORKS CO., LTD. DATE: 04.01.20

SCALE: 1:4

TYPE: TBX320BE01 WEIGHT: kg

NAME: TBX320BE01 ガイケイ OUTSIDE VIEW

DRW NO.: 61E 24 6869