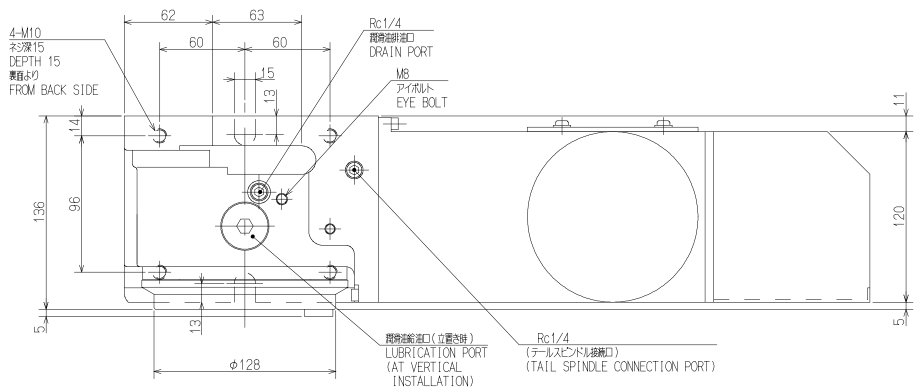
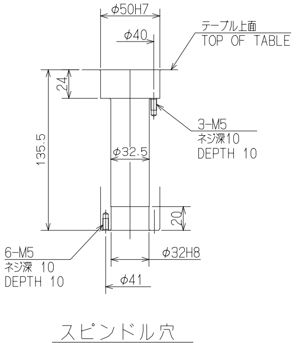
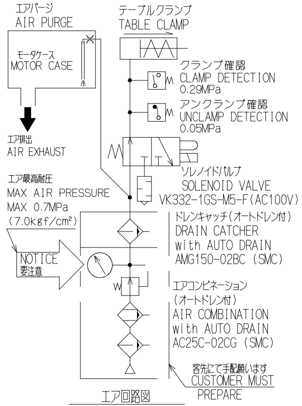
CUSTOMER		
MDF.NO.	D A T E	REASON OF RIVISION


62
63
60
60
15
13
4-M10
ネジ深15
DEPTH 15
裏面より
FROM BACK SIDE
Rc1/4
潤滑油排油口
DRAIN PORT
M8
アイボルト
EYE BOLT
14
136
96
120
11
5
13
5
φ128
潤滑油給油口（立置き時）
LUBRICATION PORT
(AT VERTICAL
INSTALLATION)
Rc1/4
（テールスピンドル接続口）
(TAIL SPINDLE CONNECTION PORT)

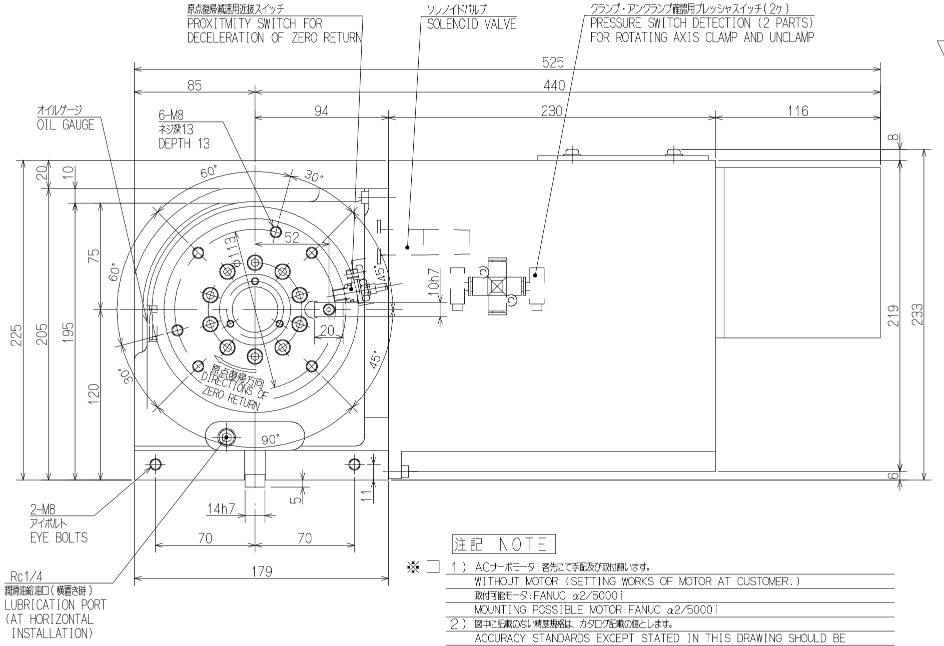

φ50H7
φ40
テーブル上面
TOP OF TABLE
24
135.5
3-M5
ネジ深10
DEPTH 10
φ32.5
20
6-M5
ネジ深 10
DEPTH 10
φ32H8
φ41

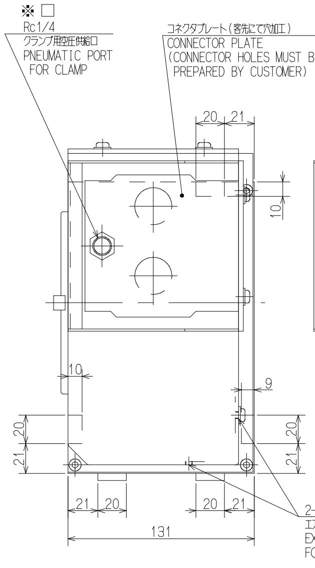
スピンドル穴
SPINDLE THRU-HOLE

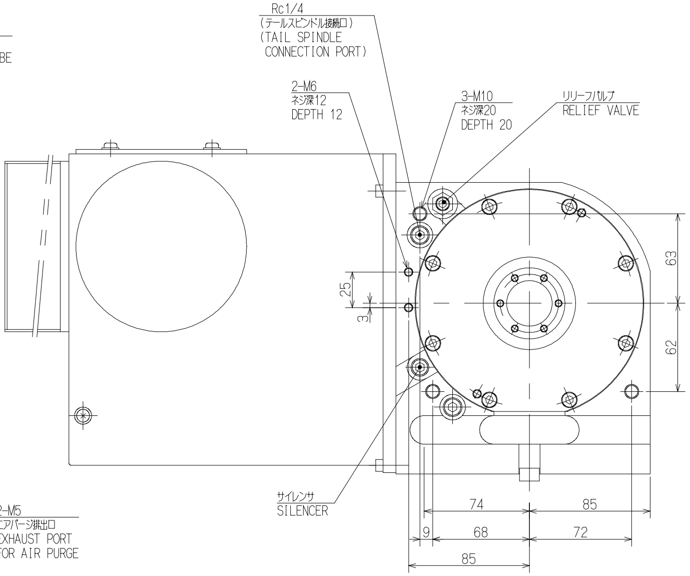

エアパージ
AIR PURGE
モータケース
MOTOR CASE
エア排出
AIR EXHAUST
テーブルクランプ
TABLE CLAMP
クランプ確認
CLAMP DETECTION
0.29MPa
アンクランプ確認
UNCLAMP DETECTION
0.05MPa
ソレノイドバルブ
SOLENOID VALVE
VK332-1GS-M5-F(AC100V)
エア最高耐圧
MAX AIR PRESSURE
MAX 0.7MPa
(7.0kgf/cm²)
NOTICE
要注意
ドレンキャッチ（オートドレン付）
DRAIN CATCHER
with AUTO DRAIN
AMG150-02BC (SMC)
エアコンビネーション
（オートドレン付）
AIR COMBINATION
with AUTO DRAIN
AC25C-02CG (SMC)
客先にて手配願います
CUSTOMER MUST
PREPARE

エア回路図
AIR DIAGRAM

仕　様　SPECIFICATIONS		
割出精度 INDEXING ACCURACY	20 sec以内	
再現精度 REPEATABILITY	4 sec以内	
テーブル最高回転速度 MAXIMUM ROTATION SPEED	50 min⁻¹ [モータ MOTOR 3000 min⁻¹]	
クランプトルク CLAMPING TORQUE	150N·m [空圧力 PNEUMATIC PRESS 0.5MPa]	
許容積載質量 ALLOWABLE MASS OF WORK	横 HORZ	120 kg
	立 VERT	60 kg
許容積載ワーク径 ALLOWABLE WORK DIA.	φ128 mm	
総減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/60	
製品質量 MASS OF ROTARY TABLE	28 kg	
駆動系モータ軸換算イナーシャ MACHINE INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHAFT)	0.00004kgm² (0.0004kgfcms²)	


原点復帰減速用近接スイッチ
PROXITMITY SWITCH FOR
DECELERATION OF ZERO RETURN
ソレノイドバルブ
SOLENOID VALVE
クランプ・アンクランプ確認用プレッシャスイッチ（2ケ）
PRESSURE SWITCH DETECTION (2 PARTS)
FOR ROTATING AXIS CLAMP AND UNCLAMP
525
85
440
94
230
116
オイルゲージ
OIL GAUGE
6-M8
ネジ深13
DEPTH 13
60°
30°
52
113
60°
45°
10h7
20
30°
45°
90°
原点復帰方向
DIRECTIONS OF
ZERO RETURN
8
20
10
75
225
205
195
120
219
233
6
5
11
2-M8
アイボルト
EYE BOLTS
14h7
70
70
179
Rc1/4
潤滑油給油口（横置き時）
LUBRICATION PORT
(AT HORIZONTAL
INSTALLATION)


※ □
Rc1/4
クランプ用空圧供給口
PNEUMATIC PORT
FOR CLAMP
コネクタプレート（客先にて穴加工）
CONNECTOR PLATE
(CONNECTOR HOLES MUST BE
PREPARED BY CUSTOMER)
20
21
10
10
9
20
21
20
21
21
20
20
21
131
2-M5
エアパージ排出口
EXHAUST PORT
FOR AIR PURGE


Rc1/4
（テールスピンドル接続口）
(TAIL SPINDLE
CONNECTION PORT)
2-M6
ネジ深12
DEPTH 12
3-M10
ネジ深20
DEPTH 20
リリーフバルブ
RELIEF VALVE
25
3
63
62
サイレンサ
SILENCER
74
85
9
68
72
85

注記 NOTE

モータ回転方向が、出力軸側から見てCWのとき
テーブル回転方向は、CW
WHEN DIRECTION OF MOTOR SHAFT REVOLUTION IS
CW.THAT OF TABLE REVOLUTION IS CW.

図面に記入のない寸法の一般公差			
寸法区分 mm	切削加工 穴明中心	板金加工 製缶加工	鋳鉄鋼 鍛造品
1以上 4以下	±0.1	±0.3	±0.5
4を越え16〃	±0.2	±0.5	±0.7
16 〃 63 〃	±0.3	±0.7	±0.9
63 〃 250 〃	±0.5	±1.2	±1.5
250 〃 1000 〃	±0.8	±2.0	±2.5
1000 〃 2000 〃	±1.0	±2.5	±3.5
2000 〃 5000 〃	±1.5	±3.5	±5.0

注記 NOTE

※ □ 1) ACサーボモータ：客先にて手配及び取付願います。
WITHOUT MOTOR (SETTING WORKS OF MOTOR AT CUSTOMER.)
取付可能モータ：FANUC α2/5000i
MOUNTING POSSIBLE MOTOR:FANUC α2/5000i

2) 図中に記載のない精度規格は、カタログ記載の値とします。
ACCURACY STANDARDS EXCEPT STATED IN THIS DRAWING SHOULD BE APPEALED TO THAT IN CATALOGUE.

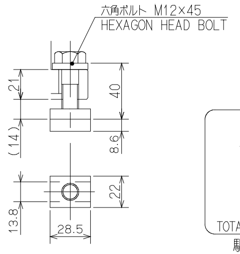
3) 原点復帰減速は 50 min⁻¹ 以下、同クリープ速度は 0.6 min⁻¹以下に設定して下さい。
ZERO RETURN SHOULD BE SET LESS THAN 50 min⁻¹. AND ITS CREEP SPEED SHOULD BE SET LESS THAN 0.6 min⁻¹.

4) 配線の為にカバーを再組付けする時は、必ずシリコン系液状ガスケットをむらなく塗布して下さい。
AFTER COVERS ARE REMOVED. TO ASSURE WATERTIGHTNESS. A LIQUID SILICON GASKET MUST BE APPLIED BEFORE REPLACING COVERS.

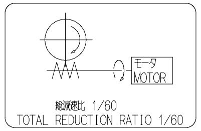
5) ケーブル接続はモータケース3方向（側面、上面、背面）が可能です。
CABLE CAN BE CONNECTED FROM ALL (3) DIRECTIONS (SIDE . TOP . BACK) OF MOTOR CASE.

6) 本機はエアパージ仕様ですので空圧供給口からクリーンエアを供給して下さい。
THIS ROTARY TABLE IS DESIGNED UNDER THE CONDITION OF AIR PURGE. ACCORDINGLY CLEAN AIR FROM PNEUMATIC PORT HAVE TO BE SUPPLIED.

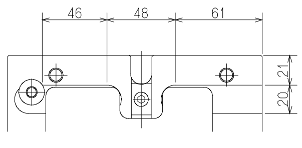
※ □ 7) このNC円テーブルはモータが支給されていませんので動作確認しておりません。
御手数をお掛けしますがお客様でご確認お願いします。
MOVEMENT CONFIRMATION IS NOT DONE. BECAUSE A MOTOR WITH THIS NC ROTARY TABLE IS NOT SUPPLIED.
THE CUSTOMER MUST CONFIRM THE MOVEMENT AFTER YOU MOUNT THE MOTOR.


六角ボルト M12×45
HEXAGON HEAD BOLT
21
40
(14)
8.6
22
13.8
28.5

クランプ器具 付属品 2組
CLAMPING PARTS ACCESSORY 2 PAIR


モータ
MOTOR
総減速比 1/60
TOTAL REDUCTION RATIO 1/60

駆動系スケルトン
SKELTON DRAWING
OF DRIVE SYSTEM


46
48
61
21
20

CAREER		SCALE	TYPE	MR120RAE01	WEIGHT	kg
W.D.	61E363743	2:5	NAME	NCテーブル NC ROTARY TABLE		
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY J.TAKAHASHI	3RD ANGLE	MR120RAE01 ガイケイ OUTSIDE VIEW		
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.		DATE 05.02.22		DRW NO.	61E 24 9989 ⟨0⟩	